



ERHÖHTE UMSCHLAGSLEISTUNG DANK EFFIZIENTER HOFLOGISTIK

SyncroTESS – die IT-Lösung für Distributionszentren



OPTIMIERTER WARENFLUSS

EFFIZIENTE UMSCHLAGPROZESSE

SyncroTESS ist die intelligente Softwarelösung für den optimierten Warenfluss in Logistikzentren, innerbetrieblichen Umschlagplätzen und Warenverteilzentren. Die Software automatisiert und optimiert alle Transportbewegungen, Torbelegungen sowie Stellplatzzuweisungen auf dem Betriebsgelände. Darüber hinaus werden Hof und Torbelegung intelligent mit dem Warenlager verknüpft.

Das System sorgt somit für eine optimierte Verteilung aller Transporteinheiten (Container, Wechselbrücken und Sattelaufleger) innerhalb des Zentrums und für reibungslose Abläufe beim Ein- und Auslagern. Auf diese Weise ist eine stets optimierte Auslastung aller für den Warenumschlag benötigten Ressourcen gewährleistet. SyncroTESS sorgt für kürzeste Wartezeiten, eine optimale Torbelegung, eine Minimierung der Leer- und Lastfahrten von internen Transportressourcen und eine termingerechte Abwicklung aller Transportaufträge.

INDIVIDUELL UND FLEXIBEL

Mit SyncroTESS erhalten Anwender ein System, das alle Abläufe im Umschlagzentrum optimiert und Transporte vollautomatisch zuweist. Transportabläufe werden in Echtzeit transparent abgebildet und Disponenten von Routineaufgaben entlastet, so dass sie sich ganz auf die Wertschöpfungsleistung des Logistikzentrums konzentrieren können. Durch gezielte Kommunikation zwischen Leitstand, Hof und Halle wird eine angenehmere und strukturiertere Arbeitsatmosphäre für sämtliche Mitarbeiter geschaffen.

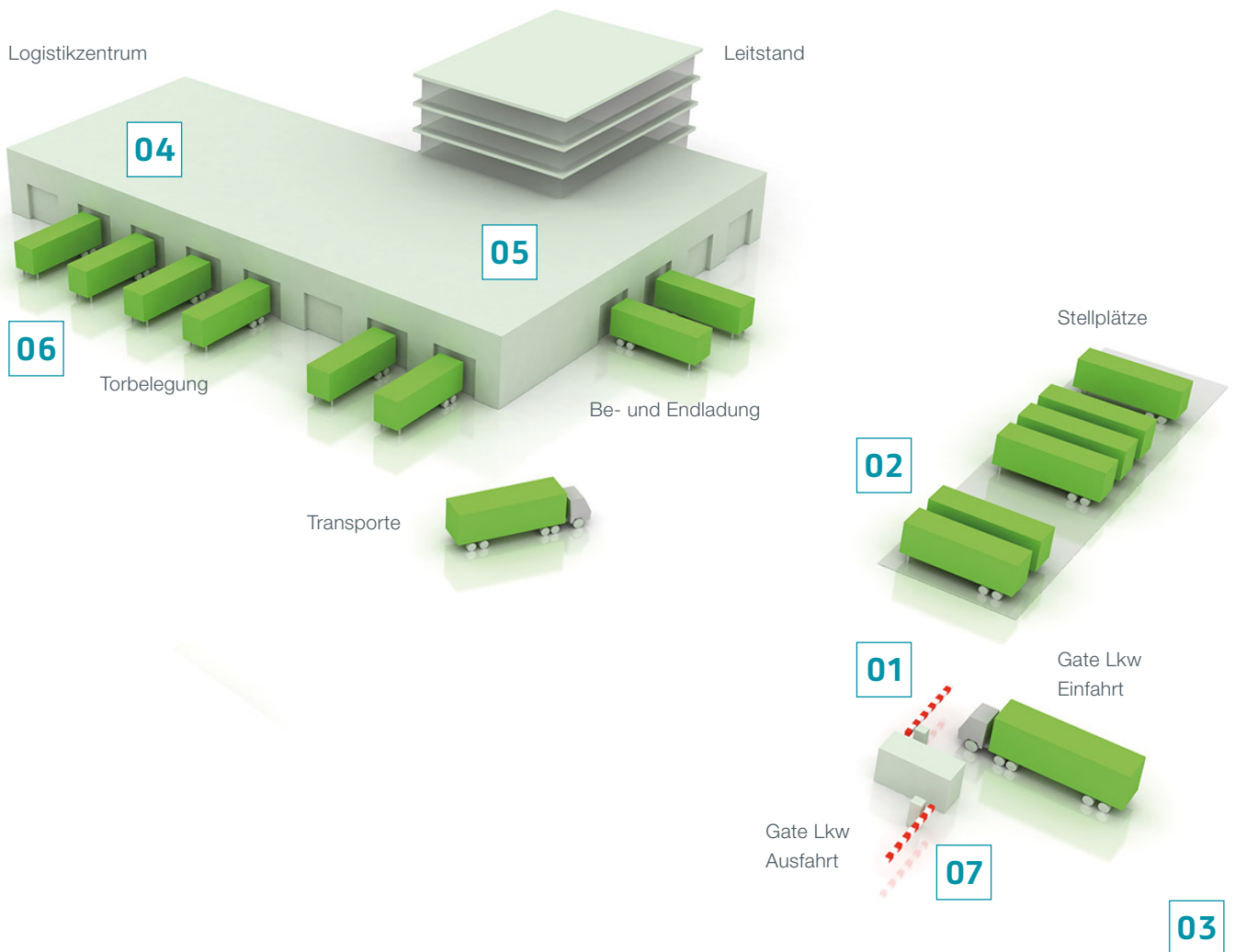
VORTEILE

Mit SyncroTESS können Anwender:

- die Transportabläufe automatisieren,
- den Güterfluss optimieren,
- die Durchlaufzeiten reduzieren,
- die Umschlagsleistungen erhöhen,
- auf unvorhergesehene Ereignisse flexibel reagieren,
- die Transparenz erhöhen,
- die Wirtschaftlichkeit verbessern.

MODULARER UND SKALIERBARER AUFBAU

Aufgrund des modularen Aufbaus der Software lässt sich SyncroTESS individuell und flexibel je nach Kundenbedarf zuschneiden. SyncroTESS ist in verschiedenen Größenordnungen verfügbar, für Zentral-Hubs bis hin zur Depot- und Kundenanbindung. Die standortübergreifende Kommunikation mit SyncroTESS ermöglicht den Austausch relevanter Transportinformationen zwischen den verschiedenen SyncroTESS Systemen an anderen Standorten.



Beispielhafte Anwendung von SyncroTESS

- 01** Ankunft des Lkw: SyncroTESS erfasst sowohl avisierte als auch nicht-avisierte Lkw und Ladeeinheiten.
- 02** Erreicht eine Ladeinheit das Umschlagzentrum, so bestimmt der Stellplatzzuweiser je nach Ladeinheit (z.B. Sattelaufleger, ISO-Container), erwarteter Auslieferzeit oder Sonderanforderungen (Kühl- oder Gefahrgut) optimierte Abstellplätze bzw. Ent- und Beladetore. SyncroTESS generiert automatisch erforderliche Transportaufträge, ermittelt eine optimierte Abarbeitungsreihenfolge, die dafür günstigste Transportressource und weist diesen die Aufträge automatisch zu. In Echtzeit verwaltet die Software sämtliche Stellplätze innerhalb des Zentrums mit deren Eigenschaften, der Belegungssituation sowie alle erforderlichen Transportbewegungen.
- 03** Wenn nicht unmittelbar ein Tor für ihren Lkw zugewiesen werden kann, werden die Lkw-Fahrer über Monitore in Warteräumen informiert.
- 04** Cross Docking: Auch innerhalb der Halle verwaltet SyncroTESS intelligent Stellplätze, die mit Ladehilfsmitteln oder Paletten belegt werden, sodass die Güter für den Weitertransport bereit stehen.
- 05** Die Mitarbeiter in der Halle sind über mobile Endgeräte mit SyncroTESS verbunden. Sie melden den Beginn und das Ende der Be- oder Entladung und erfassen ladungsrelevante Informationen (z.B. Füllgrad, Anzahl verladener Kleinladungsträger, Inhalt). Über Monitore an jedem Tor informiert SyncroTESS die Mitarbeiter über das Verladeziel und die Abschlusszeit jedes Transports.
- 06** Bereits abgefertigte Ladeeinheiten werden automatisch abgezogen und neue Einheiten angestellt. Dazu generiert SyncroTESS automatisch Transportaufträge und weist diese optimiert den Transportressourcen zu.
- 07** Verlässt der Lkw das Zentrum, erfolgt die Ausfahrtkontrolle für Lkw und Ladeeinheiten über SyncroTESS per Transponder, Kameras oder manuell.

SYNCHRONISIEREN STATT ORGANISIEREN

Komplexe Vorgänge einfach und effizient steuern - das ist die Aufgabe einer guten Logistiksoftware. Als Spezialist im Bereich Transportlogistik bietet INFORM mit SyncroTESS ein System, das in Echtzeit umfangreiche automatisierte logistische Prozesse steuert und durch intelligente Planungs- und Dispositionsentscheidungen optimiert.

Von der Steuerung werksinterner Transporte und Straßentransporte über den effizienten Umschlag von Containern sowie der reibungslosen Flugzeugabfertigung bis hin zur Transportoptimierung in Krankenhäusern reicht das Portfolio des Systems. Dabei steht nicht nur die Organisation, sondern vor allem die Synchronisation aller logistischen Abläufe im Mittelpunkt. Mit SyncroTESS können Unternehmen eine vollautomatische und transparente Supply Chain verwirklichen. Die sich daraus ergebenden Rationalisierungspotenziale nutzen Kunden seit über 20 Jahren aus den unterschiedlichsten Branchen: Automobil- und Chemieindustrie, Stahlproduktion, Maschinenbau, Verkehrsflughäfen, Baustoffhersteller und -lieferanten, Krankenhäuser, Intermodale Terminals, See- und Binnenhäfen und Distributionszentren.

REFERENZEN



SyncroTESS sorgt für einen reibungslosen Umschlag: Geringe Durchlaufzeiten, eine ausgeglichene Auslastung der verfügbaren Ressourcen sowie eine hohe Termintreue tragen dazu bei, dass wir die Umschlagleistung erhöhen und die Transportkosten senken können.“

Sven Klimpel, Leiter Zentral HUB, Hermes Logistik Gruppe

Weitere Informationen

INFORM GmbH

Jennifer Stead
Geschäftsbereich Logistik
Tel. +49 (0) 2408 9456-6000
syncrotess@inform-software.com
www.syncrotess.de



»ADVANCED OPTIMIZATION!«

»OPTIMIERT ENTSCHEIDEN!«